

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.

КЛАПАН НЕПРЕРЫВНОЙ ПРОДУВКИ АСТА

СЕРИИ ПРН233

Описание

АСТА ПРН — клапан, предназначенный для непрерывной продувки оборудования, в целях поддержания необходимого уровня солесодержания рабочей среды.

Этот тип клапанов прекрасно подходит для непрерывного отвода воды из котла даже при очень больших перепадах давления. Клапаны непрерывной продувки подходят для применения в паровых котлах.

Особенности конструкции

- ♦ Износостойкая плунжерная пара специальной 3-х ступенчатой конструкции
- ♦ Подбор привода под особенности работы системы заказчика

Технические характеристики

Номинальный диаметр, DN	15 – 50 мм
Условное давление, PN	40 бар
Макс. температура рабочей среды, T _{max}	250°C
Рабочая среда	Котловая вода, водяной пар
Пропускная способность клапана, Kvs	0,6-1,6 м³/ч
Тип присоединения	Фланцевый по ГОСТ 33257-2015
Тип управления	Электропривод, пневмопривод
Класс герметичности	VI



Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	Шток	Нержавеющая сталь 20Х13
2	Плунжер	Нержавеющая сталь 95Х18
3	Корпус	Углеродистая сталь 20Л
4	Седло	Нержавеющая сталь 95Х18
5	Крышка	Сталь 35
6	Втулка	Нержавеющая сталь 95Х18
7	Втулка направляющая	Нержавеющая сталь 95Х18
8	Уплотнение штока	PTFE

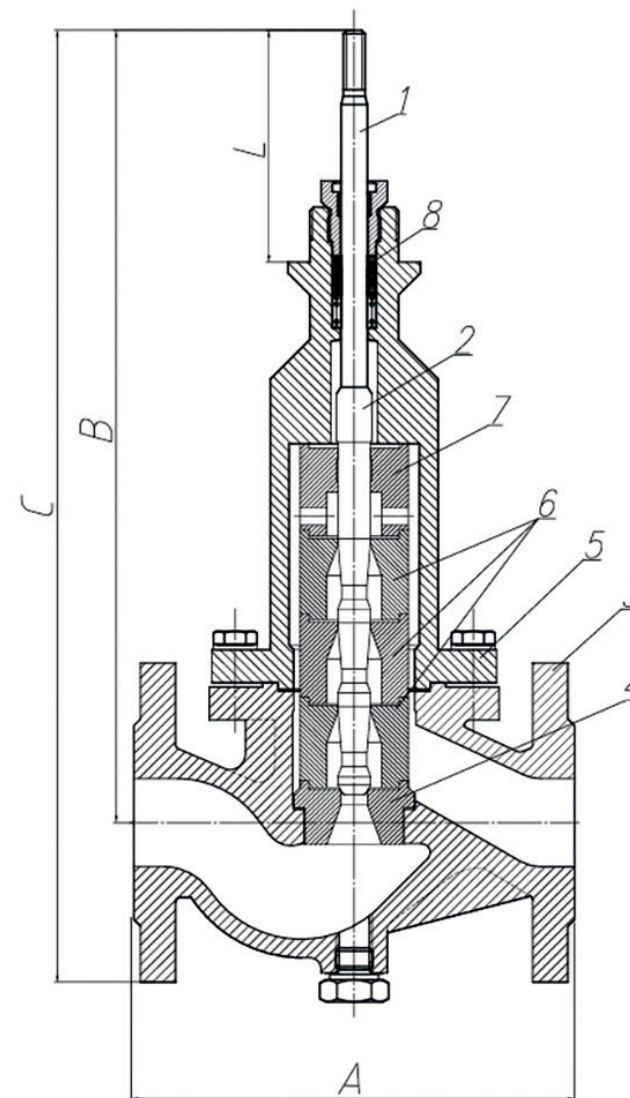
Массогабаритные характеристики

DN	PN	A	B	C	L	ΔPmax, бар	Масса, кг	Kvs м³/ч
15	40	130	298	345	116	40	4,9	0,6
20		150	293	345			5,7	
25		160	295	353	106		7,5	0,6 / 1,6
32		180	295	363			11,6	
40		200	360	433			14,8	1,6
50		230	355	435			20,5	

Ограничения применения

Максимальная температура рабочей среды, °C	250	200	150	100
Давление рабочей среды, бар	28,4	30,2	34,7	37,3

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия без предварительного уведомления



Расшифровка маркировки

Маркировка:	АСТА	-	ПРП	2	3	3	-	С	М	-	1	-	VI	-	DN	65	PN	40	T	250	Kvs	16	Л
Марка клапана	АСТА																						
Тип			ПРП																				
Периодической продувки			ПРП																				
Непрерывной продувки			ПРН																				
2-х ходовой			2																				
Материал корпуса																							
Углеродистая сталь				3																			
Нержавеющая сталь				4																			
Тип присоединения																							
Фланцевое					3																		
Уплотнение штока																							
Сальник						-С																	
Уплотнение затвора																							
Металл-металл							М																
Тип затвора																							
Неразгруженный по давлению								-1															
Класс герметичности затвора																							
VI											-VI												
Условный диаметр, DN											...												
Условное давление, PN												...											
Максимальная температура рабочей среды, T _{max} , °C													...										
Давление настройки (срабатывания), Pн, бар														...									
Пропускная характеристика																							
Линейная																						Л	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.